

Ostrów, dnia 16 grudnia 2020 r.

ZUK.261.1.6.2020

## **Wyjaśnienia i modyfikacja treści Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia**

**Dotyczy: postępowania o udzielenie zamówienia publicznego w przetargu nieograniczonym na zadanie pn.: „Rozbudowa Zakładu Zagospodarowania Odpadów w Kozodrzy”.**

**W związku z pomyłką w wyjaśnieniach z dnia 27.11.2020 r. dot. pytania 6, a także kolejnych pytań, Zamawiający przekazuje sprostowanie, wyjaśnienie i modyfikację do treści SIWZ:**

**Sprostowanie:**

**Pytanie 6.**

Zwracamy się z prośbą o wydłużenie dopuszczonego okresu, w którym Wykonawca mógł wykonać instalację referencyjną, określonego w pkt. 6.2.3.b) SIWZ, z pięciu lat do siedmiu lat. Jeśli wydłużenie okresu na przedstawienie referencji nie byłoby możliwe to prosimy o umożliwienie wykazania doświadczenia w dostawie i montażu urządzeń:

- rozrywarka do worków,
- separator balistyczny,
- separator optyczny dwudrożny,
- separator powietrzny,
- komplet przenośników i konstrukcji wsporczych,
- system wizualizacji i sterowania,

w ramach budowy dwóch oddzielnych instalacji, każda o wymaganych w SIWZ parametrach przepustowości i okresie realizacji.

Powyższa zmiana spowoduje zwiększenie konkurencyjności w niniejszym postępowaniu i umożliwi uzyskanie Zamawiającemu ofert od większego grona Wykonawców, co korzystnie wpłynie na racjonalne wydawanie środków publicznych. Pozostawienie tak wygórowanych wymagań w zakresie doświadczenia Wykonawcy może doprowadzić do tego, że w przetargu wpłynie tylko jedna oferta.

**Odpowiedź:**

**Odpowiedź:**

Zamawiający modyfikuje treść pkt 6.2.3 b) SIWZ (Rozdział I Instrukcja dla Wykonawców). Otrzymuje on brzmienie:

6.2.3	Zdolności technicznej lub zawodowej:
	Oceniając zdolność techniczną lub zawodową wykonawcy, zamawiający stawia następujące minimalne warunki dotyczące potencjału technicznego wykonawcy lub osób skierowanych przez wykonawcę do realizacji zamówienia, umożliwiające realizację zamówienia na odpowiednim poziomie jakości.
a)	Kwalifikacje zawodowe wykonawcy lub osób skierowanych przez wykonawcę do realizacji zamówienia
	<u>Zamawiający nie określa warunków udziału w postępowaniu w tym zakresie.</u>
b)	Doświadczenie wykonawcy lub osób skierowanych przez wykonawcę do realizacji zamówienia
	<p>Wykonawca spełni warunek udziału w postępowaniu w zakresie doświadczenia Wykonawcy , jeżeli wykaże wykonanie:</p> <p>W okresie ostatnich pięciu lat przed upływem terminu składania ofert (a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy – w tym okresie):</p> <p><b>1. wykonał co najmniej jedno zamówienie</b> obejmujące wykonanie projektu technologicznego wraz z realizacją (dostawa, montaż, rozruch) instalacji przeznaczonej łącznie do sortowania odpadów komunalnych o przepustowości :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– min. 30 000 Mg/rok przy pracy na jedną lub dwie zmiany dla zmieszanych odpadów komunalnych i,</li> <li>– min. 6 000 Mg/rok przy pracy na jedną lub dwie zmiany dla odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki (metale, tworzywa sztuczne, papier)</li> </ul> <p>oraz</p> <p><b>2. wykonał co najmniej jedno zamówienie</b> obejmujące wykonanie projektu technologicznego wraz z realizacją (dostawa, montaż, rozruch) instalacji przeznaczonej łącznie do sortowania odpadów komunalnych zawierające co najmniej:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. rozrywarka worków,</li> <li>2. separator balistyczny,</li> <li>3. separator optyczny dwudrożny (dwudzielny),</li> <li>4. separator powietrzny,</li> <li>5. przenośniki,</li> <li>6. system wizualizacji i sterowania.</li> </ol> <p>Wykonawca spełni w/w warunki udziału w postępowaniu jeżeli wykaże, że zdobył wymagane doświadczenie realizując dowolną ilość zamówień, z zastrzeżeniem, że każde z w/w urządzeń musi pojawić się minimum jeden raz.</p> <p>Zamawiający celem potwierdzenia spełnienia w/w warunku dopuszcza wykazanie się doświadczeniem obejmującym zarówno dostawę nowej linii technologicznej jak i wykonanie modernizacji istniejącej linii, jeżeli zakres zrealizowanych prac obejmował dostawę, montaż i rozruch w/w urządzeń;</p>

Zamawiający wymaga aby projekt technologiczny i realizacja dotyczyły tego samego zadania-zamówienia.

Wykonawca spełni warunek udziału w postępowaniu w zakresie doświadczenia osób skierowanych przez wykonawcę do realizacji zamówienia, jeżeli wykaże dysponowanie:

a) projektantem technologicznym instalacji do sortowania odpadów( co najmniej 1 osoba)

Doświadczenie:

co najmniej 3 lata w realizacji projektów sortowni odpadów komunalnych w tym realizacja co najmniej 1 projektu linii technologicznej z zastosowaniem co najmniej:

1 urządzenia - rozrywarka worków,

1 separatora balistycznego,

1 separatora optycznego dwudroźnego,

1 separatora powietrznego,

kompletu przenośników i konstrukcji wsporczych,

systemu wizualizacji i sterowania.

b) kierownikiem montażu linii technologicznej odpadów ( co najmniej 1 osoba)

Doświadczenie:

co najmniej 3 lata w kierowaniu montażem co najmniej 1 linii z zastosowaniem co najmniej:

1 urządzenia - rozrywarka worków,

1 separatora balistycznego,

1 separatora optycznego dwudroźnego,

1 separatora powietrznego,

kompletu przenośników i konstrukcji wsporczych,

systemu wizualizacji i sterowania.

c) specjalistą ds. rozruchów( co najmniej 1 osoba)

Doświadczenie:

co najmniej 3 lata w kierowaniu rozruchem co najmniej 1 linii do sortowania odpadów z zastosowaniem co najmniej:

1 urządzenia - rozrywarka worków,

1 separatora balistycznego,

1 separatora optycznego dwudroźnego,

1 separatora powietrznego,

kompletu przenośników i konstrukcji wsporczych,

systemu wizualizacji i sterowania.

### Pytanie 23

W związku z faktem, że Wykonawcy mają przewidzieć w przyszłości montaż separatorów metali żelaznych, prosimy o wyjaśnienie, czy Zamawiający oczekuje wykonania części sterowania i zasilania czy również konstrukcji umożliwiającej montaż separatora?

### Odpowiedź:

Należy wykonać zarówno zasilanie jak i konstrukcję umożliwiającą późniejszy montaż urządzenia.

## Pytanie 24

W nawiązaniu do postępowania przetargowego nr referencyjny ZUK.261.1.6.2020 pod nazwą: Rozbudowa Zakładu Zagospodarowania Odpadów w Kozodrzy zwracamy się z zapytaniem dotyczącym wymagań i warunków udziału w przedmiotowym postępowaniu:

Zamawiający określając swoje oczekiwania w SIWZ w szczególności w załączniku nr 5 oraz dodatkowo udzielając wyjaśnieni udzielonych w ramach przedmiotowego postępowania przetargowego, pozostawił wykonawcom podjęcie decyzji dotyczącej projektu technologicznego, określenia urządzeń, które będą brały udział w procesie sortowania, jak również doboru odpowiedniego wyposażenia. Niestety brak precyzyjnie zdefiniowanych oczekiwań odnośnie efektów tego sortowania prowadzi do różnej interpretacji zapisów SIWZ a w szczególności zał. 5, co ostatecznie może prowadzić do otrzymania przez Zamawiającego całkowicie nieporównywalnych ofert lub co istotniejsze - rozwiązania, które może nie zapewnić efektów potencjalnie oczekiwanych przez Zamawiającego. Mając na uwadze otrzymane w ostatnich dniach od różnych dostawców instalacji technologicznych zapytania ofertowe, zawierające różne podejście do projektu (koncepcji) technologicznego oraz wykorzystania separatorów optycznych (ich zadań), które mają stanowić wyposażenie modernizowanej w ramach projektu „Rozbudowa Zakładu Zagospodarowania Odpadów w Kozodrzy” instalacji technologicznej, jako przedstawiciel producenta separatorów optycznych prosimy o udzielenie wyjaśnień na następujące pytania:

1. Czy Zamawiający oczekuje wydzielenia na każdym z separatorów optycznych NIR1 i NIR2 grupy materiałów zdefiniowanych w pkt. 1.4.2.2. zał. 5 a następnie skierowania ich bezpośrednio dalej do prasy belującej? Koniecznym jest podkreślenie, iż niezależnie od osiąganych parametrów minimalnie wymaganych przez Zamawiającego, tego typu frakcje nie będą mogły zostać skierowane do recyklingu.
2. Czy Zamawiający oczekuje wydzielenia na każdym z separatorów optycznych NIR1 i NIR2 grupy materiałów zdefiniowanych w pkt. 1.4.2.2. zał. 5 a następnie skierowania ich do dalszego procesu sortowania manualnego celem wydzielenia poszczególnych frakcji materiałowych?
3. Czy Zamawiający oczekuje wydzielenia osobnych frakcji wymienionych w pkt. 1.4.2.2. zał. 5 a następnie skierowania ich bezpośrednio do boksów i dalej do prasy belującej? Koniecznym jest podkreślenie, iż niezależnie od osiąganych parametrów (nawet zgodnych z parametrami określonymi w SIWZ) tego typu frakcje tylko w części będą mogły znaleźć odbiorców w obszarze recyklingu. Z uwagi na wyższe oczekiwania recyklarów dotyczące czystości, bez doczyszczania w kabinach sortowniczych, należy się spodziewać gorszych warunków handlowych.
4. Według założeń SIWZ w przypadku obydwu separatorów optycznych NIR1 oraz NIR2, niezależnie od przyjętej przez wykonawcę interpretacji zadań sortowania, ocenie mają zostać poddane skuteczność sortowania (poziom wydzielenia) oraz czystość danej frakcji. W efekcie dotyczy to też takich frakcji jak PVC oraz aluminium, niezależnie od tego czy frakcje te zostaną wydzielone jako osobne frakcje czy razem z innymi materiałami. O ile w przypadku frakcji materiałowych takich jak PET biały (czy raczej przezroczysty), PET mix, kartoniki po żywności płynnej (m.in. Tetra Pack), PET niebieski, PET zielony, PE/PP nie budzi to wątpliwości, o tyle w przypadku wydzielenia PVC czy aluminium niewątpliwie tak. Udział PVC jest niewielki, frakcja ta nie nadaje się do recyklingu, więc czystość nie ma znaczenia, dlatego też w praktyce nie jest oceniana. Istotny jest poziom wydzielenia, skuteczność usuwania PVC. Prosimy zatem o odpowiedź czy Zamawiający widzi możliwość odstąpienia od oceny czystości w przypadku sortowania PVC. Chcielibyśmy podkreślić, iż według naszych doświadczeń wynikających z realizacji wielu tego typu instalacji, również dedykowanych do usuwania PVC na terenie Polski, uzyskanie czystości PVC na wskazanym w OPZ minimalnym poziomie nie będzie możliwe i to niezależnie od producenta separatorów optycznych. Ponadto, o ile na przedmiotowej instalacji nie będzie produkowane

finalne paliwo alternatywne, ta funkcja będzie miała mniejsze znaczenie, gdyż najprawdopodobniej producent paliwa będzie usuwał PVC na swojej instalacji dedykowanej do produkcji gotowego paliwa RDF.

Chcielibyśmy również zwrócić uwagę, iż co prawda sortowanie optyczne w pewnym zakresie może pozwolić na identyfikację określonych frakcji wykonanych z aluminium, jednakże nie ma możliwości gwarantowania skuteczności (poziomów wydzielenia) takiego działania przy zachowaniu wymaganego poziomu czystości. Zwracamy uwagę, że aluminium to nie tylko puszek AL. Do sortowania aluminium służą dedykowane do tego separatory wykorzystujące prądy wirowe. W przypadku sortowania PVC nie ma zaś możliwości zagwarantowania poziomu czystości. W przypadku pozostawienia tego wymogu w niezmiennym kształcie tj. oczekiwania sortowania „PVC” oraz „Aluminium” wraz z gwarancją wymaganych parametrów tj. skuteczności sortowania wynoszącej min. 85% przy czystości tych frakcji na poziomie min. 80%, podchodząc w sposób odpowiedzialny do wymagań oraz zapisów kontraktowych, jako producent separatorów optycznych będziemy musieli niestety zrezygnować ze złożenia oferty w ramach przedmiotowego postępowania potencjalnym wykonawcom, którzy zwrócili się do nas ze stosownym zapytaniem. Tym samym mając na uwadze doświadczenia z innych projektów, nie będzie to możliwe również w przypadku innych dostawców tego typu urządzeń.

Prosimy zatem o wyjaśnienie czy Zamawiający widzi możliwość rezygnacji z sortowania „PVC” oraz „Aluminium” lub też rezygnacji z oceny parametrów takich jak skuteczność sortowania i czystość w przypadku pozostawienia tego wymogu?

Mając na uwadze doświadczenia własne oraz obserwacje rynku rekomendujemy, aby Zamawiający określił w sposób możliwie precyzyjny oczekiwania dotyczące zarówno frakcji sortowanych poprzez separatory optyczne, jak również dalszego sposobu postępowania z nimi, w tym wymogu manualnej kontroli jakości w kabinach sortowniczych wysortowanych frakcji, tak aby wszyscy oferenci w tym zakresie zaproponowali ten sam zakres czy rozwiązania.

### **Odpowiedź:**

Rodzaje odpadów wydzielanych w wyniku działania poszczególnych separatorów optycznych i dalszy sposób postępowania z wydzielonymi frakcjami będą wynikały bezpośrednio z rozwiązań technologicznych przyjętych przez dostawcę kompletnej linii technologicznej. Dostawcę linii technologicznej obowiązują wymagane parametry gwarantowane określone przez Zamawiającego.

Skuteczność i czystość materiałów wydzielanych w wyniku pracy separatorów optycznych ma odpowiadać wymaganiom określonym przez Zamawiającego i sprzyjać osiągnięciu wymaganych parametrów gwarantowanych dla całej linii technologicznej. Zamawiający nie wyklucza konieczności manualnego doczyszczania surowców. Ocena spełnienia warunków dla separatorów optycznych w zakresie skuteczności i czystości będzie prowadzona dla odpadów takich jak PET biały, PET mix, kartoniki po żywności płynnej (m.in. Tetra Pack), PET niebieski, PET zielony, PE/PP, odpady opakowaniowe z metali nieżelaznych. Należy pamiętać iż dostawca ma umożliwić Zamawiającemu płynną zmianę parametrów prac w zakresie możliwości sortowania wybranych rodzajów odpadów w zależności od składu odpadów kierowanych na linię oraz sytuacji rynkowej kształtującej popyt na określone rodzaje surowców. Zamawiający nie rezygnuje z możliwości wydzielenia z wykorzystaniem separatorów optycznych takich odpadów jak PCV lub aluminium. Zamawiający odstępuje od konieczności prowadzenia prób w zakresie skuteczności i czystości sortowania dla odpadów

PCV oraz określa wymagania w zakresie skuteczności i czystości sortowania odpadów aluminium na poziomie 80%.

Jednocześnie Zamawiający zmienia termin składania ofert określony w pkt 11.1 SIWZ (Rozdział Instrukcja dla Wykonawców) i wyznacza go **na dzień 04.01.2021 r. do godz. 11.00**

Zamawiający zmienia termin otwarcia ofert określony w pkt 11.3 SIWZ (Rozdział Instrukcja dla Wykonawców) i wyznacza go **na dzień 04.01.2021 r. o godz. 12.00**

Prosimy Wykonawców o uwzględnienie odpowiedzi na pytania w treści składanych ofert.

Zamawiający dokonał stosownych zmian w ogłoszeniu o zamówieniu i Miniportalu.

KIEROWNIK  
Zakładu Usług Komunalnych  
w Ostrowie  
*Gubemat*  
Marek Gubemat